



SISTEMI IBRIDI
E POMPE DI CALORE



ADATTA MONOBLOCCO XL



R410a
REFRIGERANT GAS

POMPE DI CALORE

Pompa di calore a 2 tubi con scambiatore lato impianto, in grado di produrre acqua calda o acqua fredda per soddisfare, a seconda delle stagioni, le esigenze di riscaldamento, raffreddamento dell'edificio e produzione di ACS in contemporaneo senza inversione di ciclo. Disponibile nelle versioni da 20 kW, 25kW, 30kW

HEAT PUMP

2-pipe heat pump with system-side heat exchanger, capable of producing hot water or cold water to meet, depending on the season, the needs for heating, cooling of the building and DHW production at the same time without cycle reversal. Available in 20kW, 25kW, 30kW versions

CLASSE EFFICIENZA ENERGETICA

A+++

VANTAGGI

Valvola di espansione elettronica (adatta a tutte le situazioni di lavoro)

- Unità con potenza modulare grazie alle tecnologie inverter
- Gestione climatica inclusa con sonda esterna
- Superficie di scambio maggiorata
- Ideali per sistemi ibridi

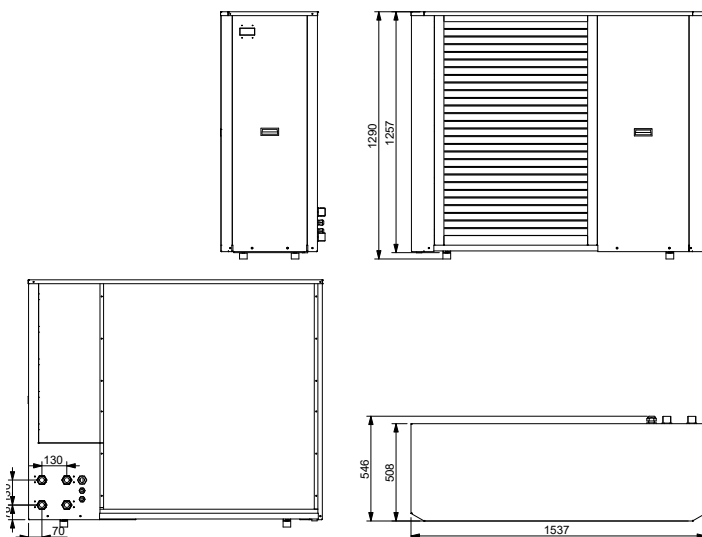


ADVANTAGES

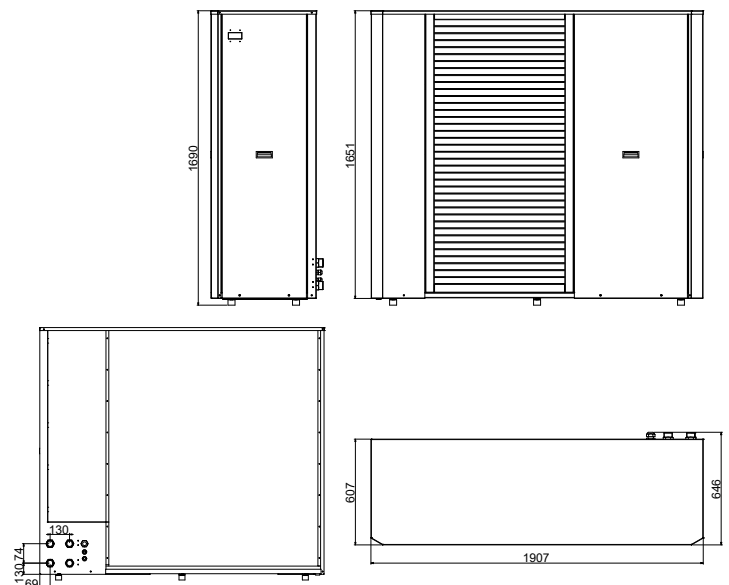
Electronic expansion valve (suitable for all working situations)

- Units with modular power thanks to inverter technology
- Climatic management included with external probe
- Enlarged exchange surface
- Ideal for hybrid systems

ADATTA XL 20 MB



ADATTA XL 25/30 MB





SISTEMI IBRIDI E POMPE DI CALORE



adarra monoblocco xl		unità di misura		ADATTA20	ADATTA25	ADATTA30	
FUNZIONAMENTO INVERNALE	A7/W35	Refrigerante tipo	R410A				
		Potenza termica (3)	100%	kW	19,03	24,64	31,88
			66%	kW	11,92	16,12	20,86
			33%	kW	5,77	7,57	9,80
		Potenza assorbita compressore	100%	kW	3,74	4,86	6,34
		Potenza assorbita totale	100%	kW	4,18	5,22	6,86
	COP			4,55	4,72	4,65	
	Portata acqua impianto		m ³ /h	3,27	4,24	5,48	
	Prevalenza utile		MCA	4,30	3,50	7,50	
	Potenza assorbita pompa		kW	0,13	0,13	0,31	
	A7/W45	Potenza termica (4)	100%	kW	18,39	23,89	30,92
			66%	kW	11,52	15,57	20,16
			33%	kW	5,58	7,26	9,39
		Potenza assorbita compressore	100%	kW	4,55	6,00	7,82
		Potenza assorbita totale	100%	kW	4,99	6,36	8,34
		COP			3,69	3,75	3,71
	Portata acqua impianto		m ³ /h	3,16	4,11	5,32	
	Prevalenza utile		MCA	5,30	4,50	8,50	
A7/W50	Potenza termica		kW	18,05	23,49	30,41	
	Portata acqua impianto		m ³ /h	3,10	4,04	5,23	
	Prevalenza utile		MCA	3,00	3,80	3,50	
FUNZIONAMENTO ESTIVO	A35/W18	Potenza termica (5)	100%	kW	24,15	31,30	40,63
			66%	kW	15,24	20,62	26,91
			33%	kW	7,58	9,82	12,82
		Potenza assorbita compressore	100%	kW	4,14	5,33	6,95
		Potenza assorbita totale	100%	kW	4,58	5,69	7,47
		EER			5,28	5,47	5,44
	Portata acqua impianto		m ³ /h	4,15	5,38	6,99	
	Prevalenza utile		MCA	3,80	2,00	5,30	
	A35/W7	Potenza termica (6)	100%	kW	16,89	21,77	28,41
			66%	kW	10,65	14,42	18,82
			33%	kW	5,28	6,77	8,83
		Potenza assorbita compressore	100%	kW	4,20	5,47	7,14
		Potenza assorbita totale	100%	kW	4,64	5,83	7,66
		EER			3,64	4,13	3,71
	Portata acqua impianto		m ³ /h	2,91	4,14	4,89	
	Prevalenza utile impianto		MCA	6,00	3,50	8,50	
	Tipo compressore	TWIN ROTARY					
	Numero compressori	N°		1	1	1	
Refrigerante carica	KG		5,2	7,0	8,0		
Ventilatori	N°		1	2	2		
Portata aria	m ³ /h		8700	10000	13000		
Prevalenza utile	PA		10,00	9,81	4,90		
Potenza assorbita	kW		0,30	0,22	0,22		
Alimentazione elettrica	V/Ph/Hz		400-3-50	400-3-50	400-3-50		
Diametri attacchi idraulici MB - 2T.	INCHES		2 x 1"1/4	2 x 1"1/2	2 x 1"1/2		
Pressione sonora a 1m	dB(A)		63	61	62		
Dimensioni MB	L x H x P		1537x1290x546	1907x1690x646	1907x1690x646		
Peso MB	KG		240	320	340		

BT = bassa temperatura (lato impianto); AT = alta temperatura (lato ACS)

(1) Classe di efficienza energetica del riscaldamento d'ambiente a media temperatura (55°C) in condizioni climatiche "average"

(2) Classe di efficienza energetica del riscaldamento d'ambiente a bassa temperatura (35°C) in condizioni climatiche "average"

(3) Condizioni di lavoro secondo normativa EN 14511:
 Circuito utenza: impianto radiante °C 30/35 In-Out
 Circuito esterno: aria esterna 7°C con 85% U.R. °C 7°C 85% In-Out

(4) Condizioni di lavoro secondo normativa EN 14511 A7/W45

Circuito utenza: impianto fancoil °C 40/45 In-Out
 Circuito esterno: aria esterna 7°C con 85% U.R. °C 7°C 85%

(5) Condizioni di lavoro secondo normativa EN 14511 A35/W18

Circuito utenza: impianto radiante °C 23/18 In-Out
 Circuito esterno: aria esterna 35°C 50% U.R. °C 35°C 50%

(6) Condizioni di lavoro secondo normativa EN 14511 A35/W7

Circuito utenza: impianto fancoil °C 12/7 In-Out
 Circuito esterno: aria esterna 35°C 50% U.R. °C 35°C 50%

ACCENSIONE INCLUSA NEL PREZZO (Vedi Pagina 90 per info sull'assistenza e l'accensione)



SCARICA
LA SCHEDA TECNICA

MADE IN ITALY
dal 1978



REV.25.00_03